

Darauf können Sie sich verlassen

Die Mecklenburger Energiepellets aus dem Hause Brandenburg sind ein absolutes Premiumprodukt und überzeugen durch ihre hervorragenden Brenneigenschaften. Sie werden ausschließlich aus besten Rohstoffen der heimischen Holzindustrie in Deutschland gefertigt und sind nach Enplus A1 und DINplus aus zertifiziert.

Brandenburg - Ihr Spezialist für Tier-Einstreu

Besuchen Sie uns im Internet:

www.brandenburg-gruppe.de

Brandenburg

Unternehmensgruppe

Arkeburger Str. 31

49424 Goldenstedt

Tel: +49 4444 - 96 77 - 0

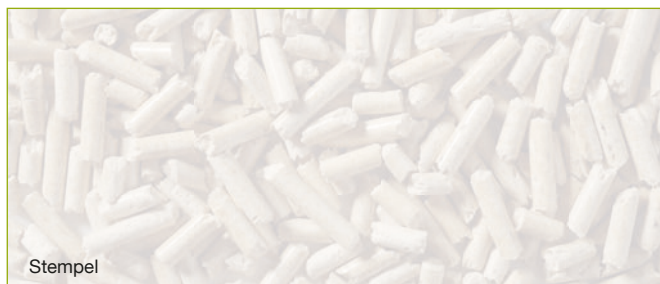
Fax: +49 4444 - 96 77 - 29

info@brandenburg-gruppe.de

www.brandenburg-gruppe.de



Beratung und Verkauf durch:



MECKLENBURGER ENERGIEPELLETS

... die intelligente Art zu heizen.



BRANDENBURG
Unternehmensgruppe

Mecklenburger Energiepellets

Heizwerte *****	Abrieb ****	Staubarm *****	Trocken *****	Umweltverträglichkeit ****
--------------------	----------------	-------------------	------------------	-------------------------------

Mecklenburger Energiepellets – saubere und günstige Energie aus deutscher Herstellung:

- hohe Energieausbeute
- CO2-neutral
- hergestellt aus heimischen Nadelhölzern
- ausgezeichnet mit dem ENplus-Qualitätssiegel
- problemlose Lagerung und einfacher Transport

Mecklenburger Energiepellets garantieren ein optimales
Heizergebnis aufgrund des ausgezeichneten Brennwertes.

Auch als lose Ware lieferbar.

Sack- und Packformate:

Standort	Format	Stk/EP	Stk/IP	Höhe
Goldenstedt Wismar Dittersdorf	Sack 78 x 25 x 11 cm	50 65		1,35 m 1,71 m



Feurige Fakten erofins (Prüfbericht 1013089002)

Untersuchung nach EN plus

Parameter	Einheit	EN Plus A1	Methode	Ergebnis
Durchmesser, D	mm	D06 6+-1	DIN EN 16127	6
Länge, L	mm	3,15 < L < 40	DIN EN 16127	übereinstimmend
Wassergehalt	Ma.-% anl	M10 < 10	DIN EN 14774-2	6,8
Aschegehalt, A (550°C)	Ma.-% wf	A0,7 < 0,7	Din EN 14775	0,36
Mechanische Festigkeit, Du	Ma.-% anl	DU97,5 < 97,5	DIN EN 15210-1	98,8
Feinanteil, F (<3,15mm)	Ma.-% anl	F 1,0 < 1,0	DIN EN 15149-2	0,5
Additive	Ma.-% anl	< 2 Ma.-%	Angabe AG	keine
Schüttdichte, BD	kg/m³ anl	BD 600 > 600	DIN EN 15103	670
Unterer Heizwert Q (Hu,p)	MJ/kg anl	16,5 < Q < 19	DIN EN 14918	17,51
Stickstoff gesamt, N	Ma.-% wf	N 0,3 < 0,3	DIN EN 15104	0,1
Schwefel gesamt, S	Ma.-% wf	S 0,03 < 0,03	DIN EN 15289	0,007
Chlor gesamt, CL	Ma.-% wf	CL 0,02 < 0,02	DIN EN 15289	< 0,005

Spurenelemente im Aufschluss nach DIN EN 15297

Parameter	Einheit	EN Plus A1	Methode	Ergebnis
Arsen, As	mg/kg wf	< 1	DIN EN ISO 17294-2	<0,8
Blei,Pb	mg/kg wf	< 10	DIN EN ISO 17294-2	<2
Cadmium, Cd	mg/kg wf	< 0,5	DIN EN ISO 17294-2	<0,2
Chrom gesamt, CR	mg/kg wf	< 10	DIN EN ISO 17294-2	<1
Kupfer, Cu	mg/kg wf	< 10	DIN EN ISO 17294-2	<1
Nickel, Ni	mg/kg wf	< 10	DIN EN ISO 17294-2	<1
Quecksilber Hg	mg/kg wf	< 0,1	DIN EN 1483	<0,07
Zink, Zn	mg/kg wf	< 100	DIN EN ISO 17294-2	10